

UVGERMI

ULTRAVIOLETS DE HAUTE TECHNOLOGIE

*Le spécialiste du traitement
microbiologique de l'eau grâce
aux réacteurs ultraviolets.*

● ○ ● FABRICATION FRANÇAISE

14000528B_A_FT10

GERMI CD 200 ECI*

> Débit : de 48.5 à 74 m³/h

Le **GERMI CD200 ECI** est spécialement conçu pour la sécurisation de la ressource en eau, pour l'utilisation dans un process industriel, en eau de rinçage ou de lavage, pour la protection de matériel (osmose, filtration), ou la production d'eau ultra pure.



Garantie totale : 2 ans

S.A.V. en France



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matériel permettant de traiter un débit d'eau moyen de 48.5 m³/h (T₁₀ = 90% à 254 nm) à 74 m³/h (T₁₀ = 98% à 254 nm) pour une dose UV minimale de 40 mJ/cm² en fin de vie de lampe.

LAMPE UV

Puissance électrique totale : 600 Watts (3 lampes)
Puissance germicide : 174 Watts UVc
Durée de vie de la lampe : 16 000 heures ou 2 ans
(dans la limite de 5 démarrages maximum par 24 heures)

COFFRET ELECTRIQUE

Dimensions (mm) : 600 x 600 x 210
Alimentation : 240 V / 50-60 Hz
Interrupteur mise en service / Témoin de marche des lampes / Afficheur capteur UV / Voyant défaut / Compteur horaire de lampes / Armoire en acier peint

REACTEUR UV

Chambre de traitement : Inox 316L
Entrée/Sortie : DN 100
Pression de service : 8 bar
Vanne de vidange et vannes d'échantillonnage
Capteur UV (affichage permanent de l'intensité émise)
Pattes de fixation
Sonde de température

PRODUITS ASSOCIES

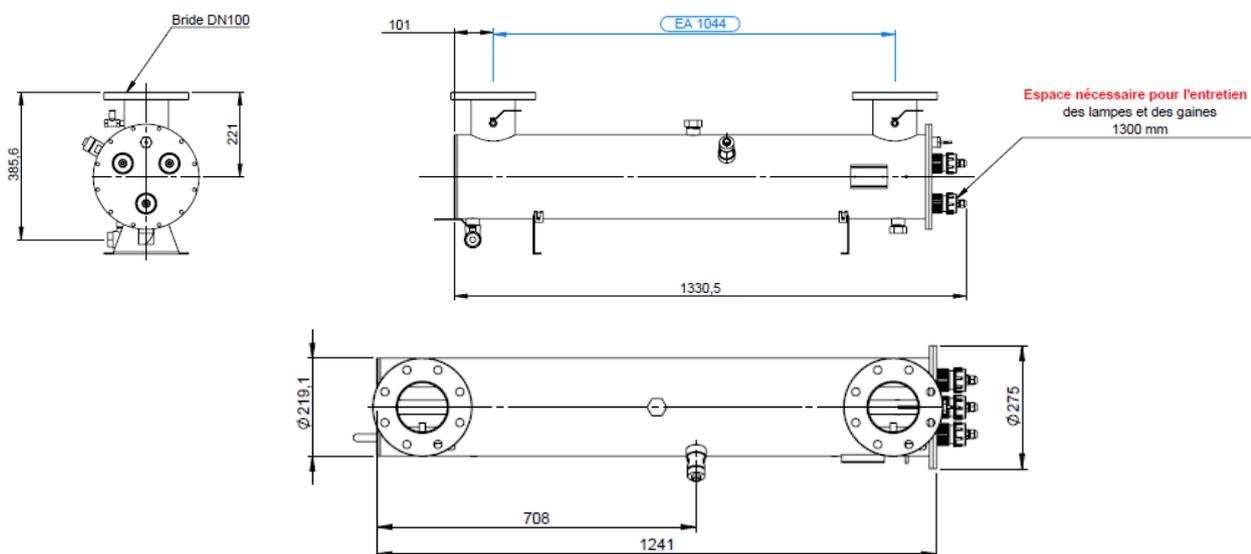
Lampe UV 200 W : 14000129
Gaine Quartz : 15000753
Joint : 14000113

*ECI: Eau Claire Industrielle

14000528B_A_FT10

GERMI CD 200 ECI*

> Débit : de 48.5 à 74 m³/h



INSTALLATION

Le GERMICD200 ECI s'installe sur la canalisation principale d'alimentation en eau, l'entrée et la sortie d'eau sont indifférentes. Si l'installation du réacteur doit impérativement se faire à la verticale, il est alors indispensable d'équiper le réacteur d'une purge d'air automatique en partie haute.

Il est nécessaire de laisser de la place du côté de sortie des lampes (1 m minimum) ou prévoir le démontage facile de l'appareil (bypass), afin d'effectuer la maintenance.

MAINTENANCE

Le réacteur nécessite peu d'entretien et de surveillance: suivi de la durée de vie des lampes et de l'encrassement des gaines de quartz. Des pertes d'efficacité se produisent lorsque les lampes UV arrivent en fin de vie, il est nécessaire de les changer toutes les 16 000 h ou tous les 2 ans.

Les gaines en quartz simplifient considérablement le changement des lampes: l'appareil n'a pas à être vidangé ou démonté. La gaine peut s'encrasser et il faut la nettoyer 1 à 3 fois par an avec un acide doux selon la nature de l'eau. Le changement des gaines de quartz doit être fait tous les 4 à 5 ans.